

07/2018

Mod: SR2/R6

Production code: 39130621000 / GP20I



Diamond
catering equipment

Model: PT



Technische manual

D

D Inhalt

Wichtige Sicherheitsvorschriften	17
Aufstellen	17
Anschließen	17
Einschalten	18
Temperaturregelung	18
Abtauen	19
Reinigen	20
Wartung und Kundendienst	20
Entsorgung	20
Maße	41
Technische Daten	46
Elektro Diagramm	47
Kühl Diagramm	49
Übersicht der Parameter	51

D

Wichtige Sicherheitsvorschriften

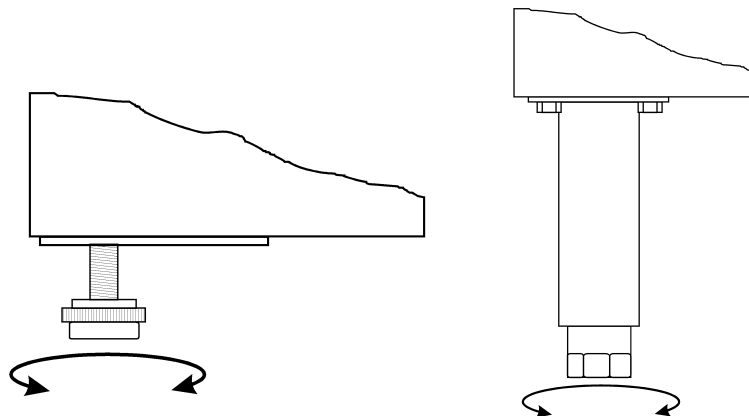
1. Vor Inbetriebnahme des Gerätes machen Sie sich bitte mit der Gebrauchsanweisung insbesondere der Sicherheitsvorschriften vertraut.
2. Bei Zuwiderhandlung gegen diese oder fahrlässigem Gebrauch übernimmt der Anwender des Produktes die Haftung für eventuell dadurch entstehende Sach- sowie Personenschäden.
3. Im Falle einer Störung kontaktieren Sie bitte daher umgehend Ihren Fachhändler.
4. Platzieren Sie den Schrank an einem trockenen Standort.
5. Der Schrank darf nicht in der Nähe von Hitzeabstrahlenden Geräten platziert werden. Vermeiden Sie Standorte mit direktem Sonnenlicht.
6. Bitte denken Sie daran, dass alle elektrischen Geräte gefährlich sein können.
7. Bewahren Sie keine explosiven Stoffe wie z.B. chemische Verdünnungsmittel und Benzin in diesem Gerät auf.
8. Wir erklären, dass kein Asbest noch CFC im Aufbau verwendet worden ist.
9. Das Öl im Kompressor enthält nicht PWB.

Aufstellung

Der Schrank wird auf einer Holzpalette für sicheren Transport geliefert. Entfernen Sie diese und stellen Sie den Schrank in einer geraden/waagrechten Position auf.

Schränke mit Beinen werden mit Hilfe der einstellbaren Beine waagrecht aufgestellt, siehe Fig. 1.1.

Fig. 1.1



Anschließen

Das Gerät hat eine Spannung von 230 V/50 Hz.

Der Stecker muss geerdet sein (Schuko).

Sollten Sie das Kabel ersetzen müssen, benutzen Sie unbedingt ein entsprechendes geerdetes Kabel.

Bitte beachten Sie, dass der Anschluss lediglich durch einen erfahrenen Elektriker erfolgen darf.

Wenn der Kabel beschädigt ist sollte es bei entweder der Hersteller oder ein Service Vertreter ersetzt werden um Gefahr zu vermeiden.

Einschalten

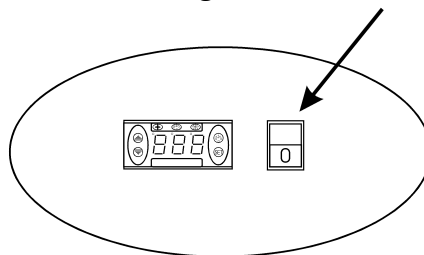
Es empfiehlt sich das Gerät vor Inbetriebnahme zu reinigen (Näheres unter „Reinigen“).

Wichtig!

Wenn der Schrank stehend geliefert ist, nehmen Sie 2 Stunden vor Einschalten.

Mit dem Anschließen ist das Gerät betriebsbereit, d.h. Netzstecker in Steckdose und der Schalter am Panel einschalten, siehe Fig. 1.9.

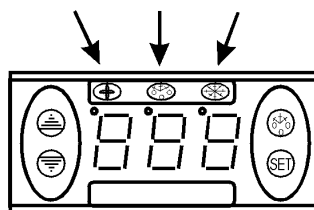
Fig. 1.9



Temperaturregelung

Der Regler ist im Kontrollpaneel platziert, siehe Fig. 2.0.

Fig. 2.0
DP3 DP2 DP1



Der Regler ist voreingestellt für den Schrank und normalerweise es ist nicht notwendig die Einstellung zu regulieren.

Bei Anschließen zeigt das Display die aktuelle Temperatur im Schrank.

Indikations LED's:

- DP1: Lampe blinkt: zeigt an, dass ein Parameter geändert wird.
Lampe eingeschaltet: zeigt an, dass der Kompressor aktiv ist.
- DP2: Lampe eingeschaltet: zeigt an, dass die Abtauung aktiv ist.
- DP3: Lampe eingeschaltet: zeigt an, dass der Verdampferventilator aktiv ist. .

Tastaturschloss:



+



Drücken Sie gleichzeitig auf diese Tasten für 5 Sekunden um die Tastatur zu verschliessen (Display zeigt „Pof“) oder um aufzuschliessen (Display zeigt 'Pon').

Eingestellt Temperatur gezeigt



Drücken Sie auf diesen Taster und Display zeigt die eingestellte Temperatur. Nochmal drücken um normale Temperatur zu zeigen

Verdampfertemperatur zeigen:



Drücken Sie unaufhörlich auf diese Taste um die Verdampfertemperatur zu zeigen. Loslassen um normale Temperatur wieder zu zeigen.

Neue Temperatur einstellen:



Drücken Sie auf diesen Taster und Display zeigt die eingestellte Temperatur.



Drücken Sie auf diesen Taster um die eingestellte Temperatur zu erhöhen.



Drücken Sie auf diesen Taster um die eingestellte Temperatur zu senken.



Drücken Sie auf diesen Taster um die neue Einstellung zu lagern. Display blinkt mit den neuen Wert und geht zurück zu der normalen Funktion.

Änderung der Parameter:



Drücken Sie auf diese Taste für 5 Sekunden um Zugang der Parameterliste zu bekommen. Das Display zeigt die Parameternummer und nach 2 Sekunden den Wert.



Drücken Sie auf diese Taste um den Wert zu erhöhen.



Drücken Sie auf diese Taste um den Wert zu senken.



Drücken Sie auf diese Taste um die neue Einstellung zu lagern. Das Display blinkt mit dem neuen Wert und zeigt den nächsten Parameter.

Siehe Parameterübersicht vom Seite 51.

Störungsanzeigen:

PF1 Erscheint in Display: bedeutet das der Raumsensor defekt ist. Kundendienst heranziehen. Der Schrank versucht die eingestellte Temperatur bis Reparatur zu halten.

PF2 Erscheint in Display: bedeutet das der Verdampfersensor defekt ist. Kundendienst heranziehen. Es hat kein Einfluss auf den Betrieb des Schrankes, es ist aber notwendig schnellstens zu besichtigen.

Abtauen

Der Schrank wird in vorprogrammierten Intervallen automatisch abgetaut. Falls der Schrank mit häufigen Öffnungen von Tür oder häufige Auswechseln von Gefriergut äußerst belastet wird es ist vielleicht notwendig der Schrank manuell abzutauen..



Drücken Sie auf diesen Taster mehr als 3 Sekunden fängt die manuellen Abtauung statt, und dann zu normalen Betrieb zurückkehren.

Tauwasser zur Verdampfung wird in einen Behälter im Kompressorraum abgelassen.

Reinigung und Pflege Ihres Gerätes

Der Schrank auf Steckdose ausschalten.

In regelmäßigen Zwischenräumen den Schrank reinigen mit mildem Geschirrspülmittel innen und außen. Alles mit einem Tuch gut trocken. Oberflächen außen mit Stahlöl erhalten.

Verwenden Sie keine säurehaltige Putz- und chemische Lösungsmittel, diese möchten Rostfraß auf die Edelstahlflächen und Innenkühlsystem verursachen.

Kondensator und das übrige Kompressorraum mit Staubsauger reinigen und eine steife Bürste.

Achten Sie darauf, dass kein Wasser im Kompressorraum und in de elektrischen Teile kommt, das Kurzschluss verursachen kann

Wartung und Kundendienst

Das Kühlsystem ist ein hermetisches geschlossenes System und fordert kein Besichtigung nur Reinigung.

Bei Ausfall der Kühlung prüfen Sie ob der Netzstecker richtig in der Stockdose ist und die Sicherung der Stockdose in Ordnung ist.

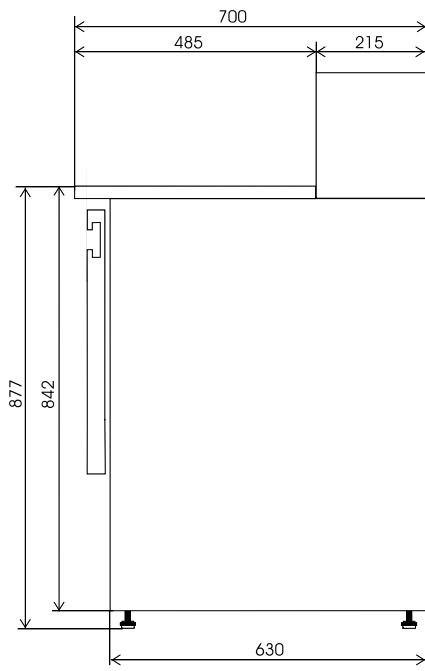
Wenn keine Ursachen vorliegen und Sie die Störung nicht selbst beseitigen konnten, wenden Sie sich bitte an die Kundendienststelle. Teilen Sie die Typenbezeichnung und Seriennummer mit. Diese Informationen finden Sie auf den Typenschild in Schrank an der rechten Seite oben.

Entsorgung

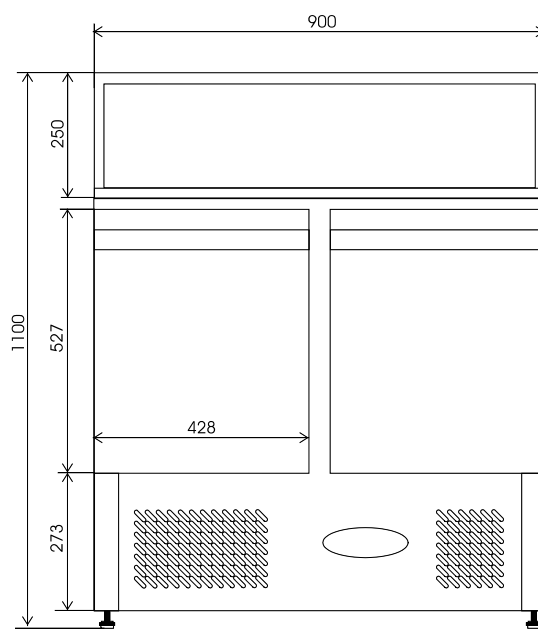
Wenn der Schrank ausgedient hat, muss die Entsorgung durch eine anständig umweltmäßige Wiese vorgenommen werden. Beachten Sie die Vorschriften für Entsorgung. Es gibt z.B. Spezialforderungen und Bedingungen zu beachten.



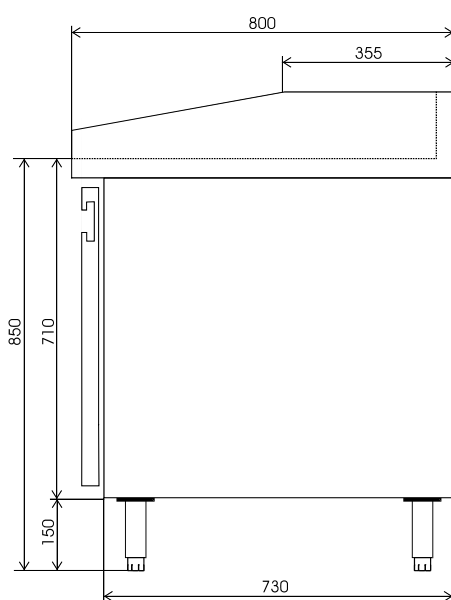
Side PT920



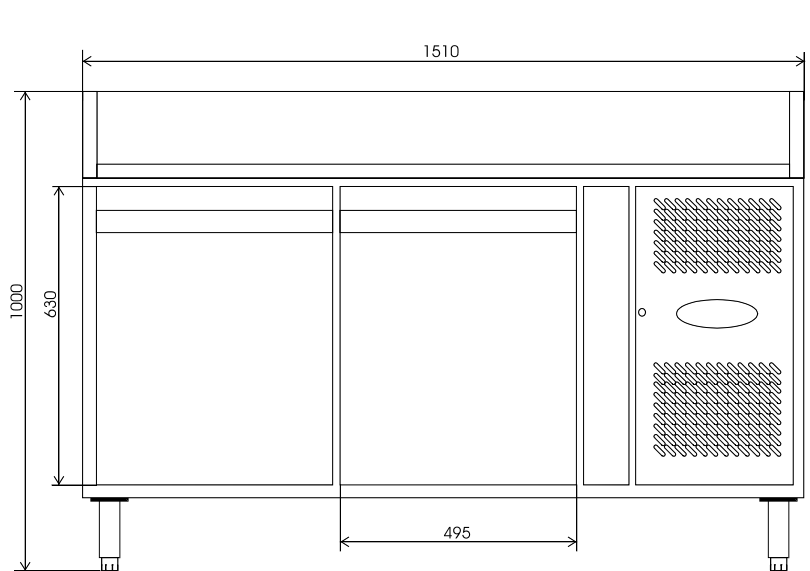
Front SA920

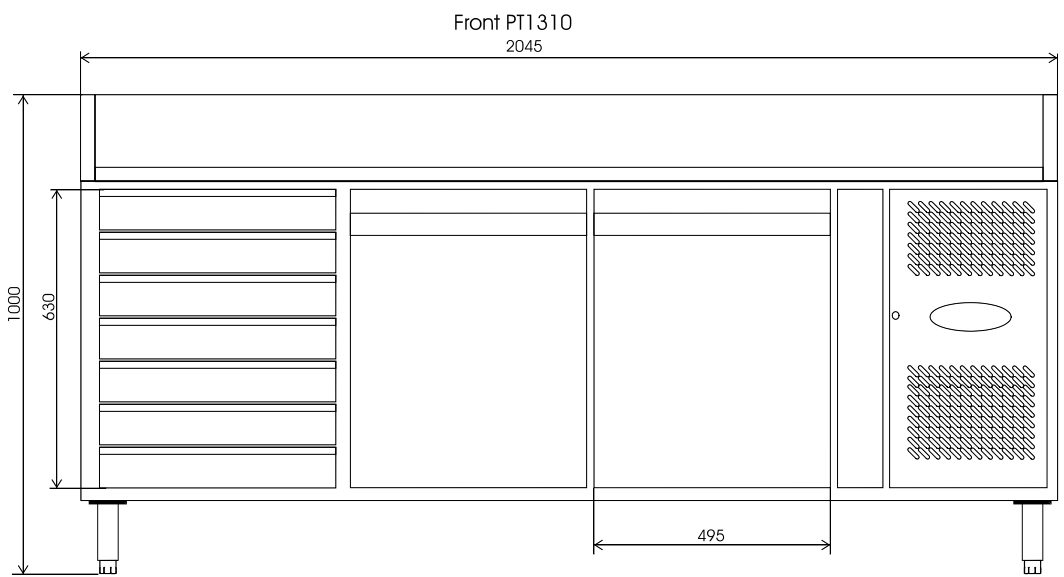
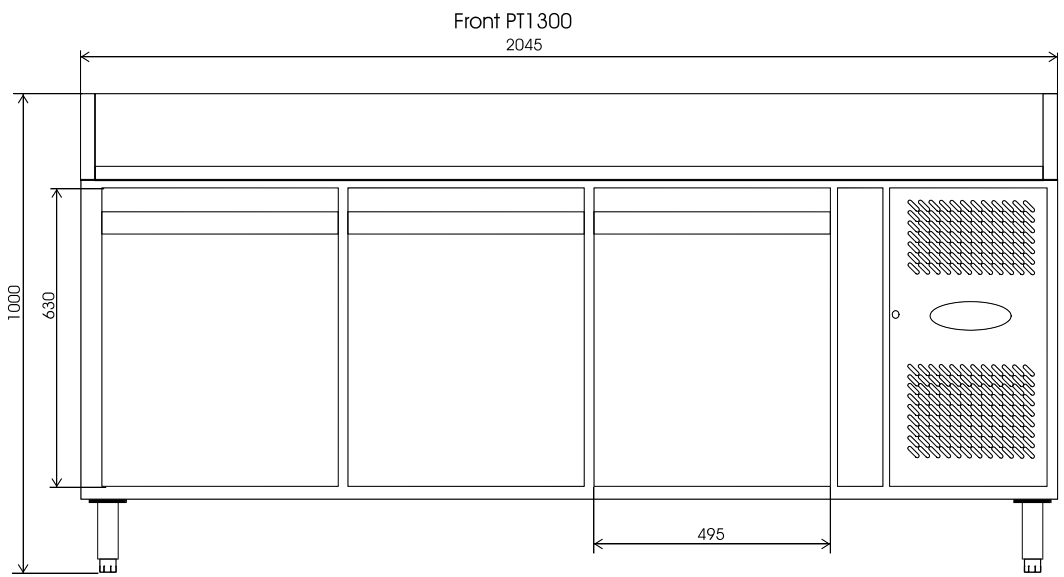


Side PT1200/1300

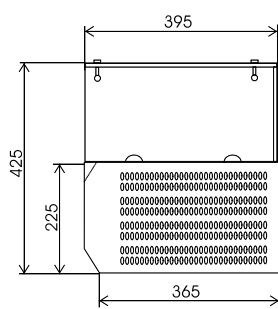


Front PT1200

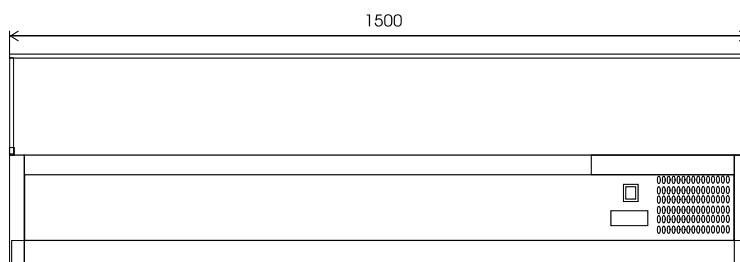




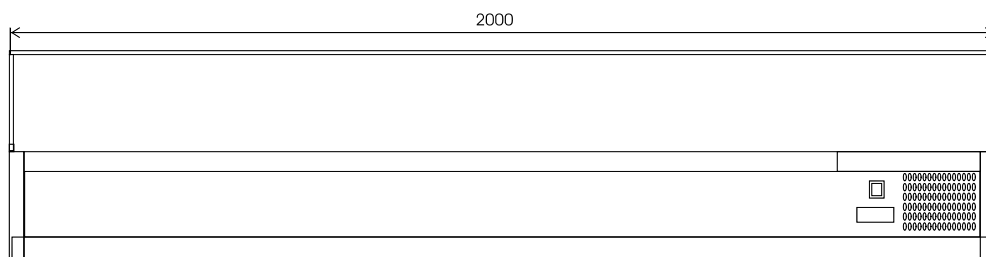
Side VK38



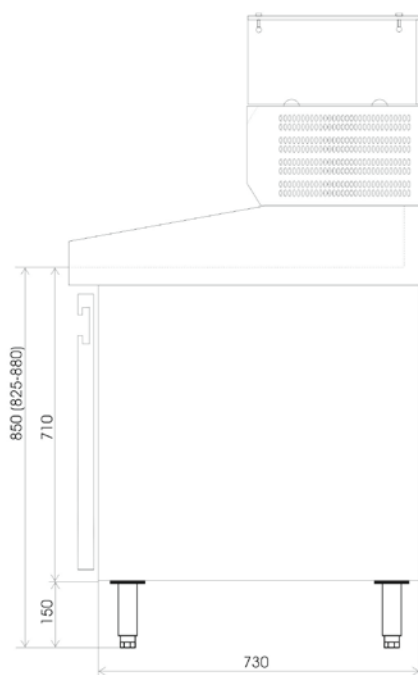
Front VK38-150



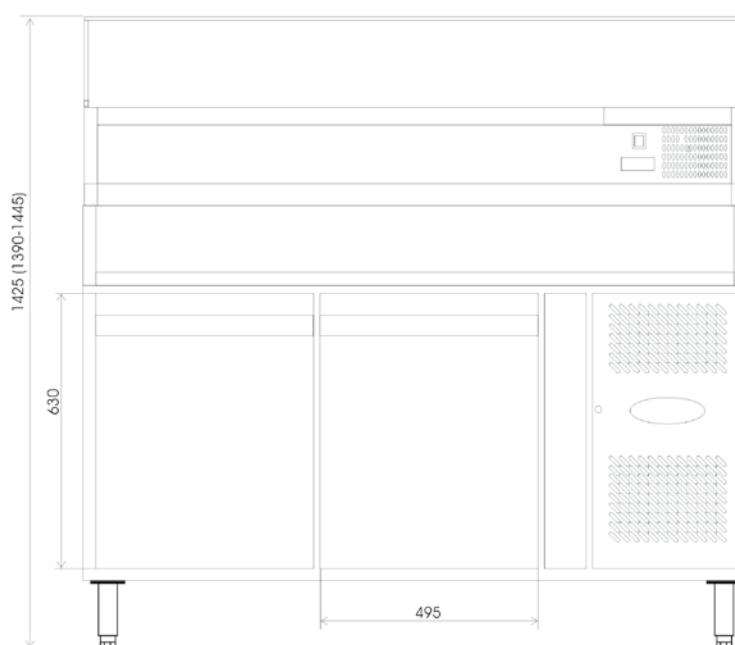
Front VK38-200



Side PT1200/1300



Front PT1200



Front PT1300



Technical data

Model	Volume Litres	Dimensions HxWxD mm.	Temperature °C	Weight nett Kgs.	Voltage V.	Wattage W.	Energy Consumption Kwh/24h
PT920	260	1080-1100x900x700	+2/+10	92	220-240	340	3,2
PT1200	390	1390-1445x1510x800	+2/+10	257	220-240	340	4,7
PT1300	580	1390-1445x2045x800	+2/+10	352	220-240	456	5,4
PT1310	390	1390-1445x2045x800	+2/+10	362	220-240	380	4,7
VK38-150		435x1500x395	+2/+10	31	220-240	340	2,8
VK38-200		435x2000x395	+2/+10	36	220-240	340	4,2

REK31E (PT920/VK)

Parameter	Description	REK31
d1	Main Set point	2 °C
d2	Differential (hysteresis)	3 °C
d3	lower limit of main set point	2 °C
d4	Upper limit of main set point	10 °C
d5	Minimum time interval between the disactivation and successive activation on compressor	99sec.
d6	Max temperature alarm differential	50 °C
d7	Maximum or minimum temperature alarm delay	0
d8	Time interval between defrost cycle	6h
d9	Max defrost cycle time	20min
d12	Real temperature display delay at defrost end	30 min
d14	Dripping time	1min
d19	Offset ?	-4 °C
d22	Unit of measure, 0=C, 1=F	0
d23	Compressor function during o probe failure	2
d24	Compressor on-time during probe failure	10 min
d25	Compressor off-time during by probe failure	10 min
d38	Minimum temperature alarm differential	40 °C

REK31ED/REK33 (PT1200/1300)

Parameter	Description	REK31	REK33
d1	Main Set point	0 °C	0 °C
d2	Differential (hysteresis)	3 °C	3 °C
d3	lower limit of main set point	-2 °C	-2 °C
d4	Upper limit of main set point	10 °C	10 °C
d5	Minimum time interval between the disactivation and successive activation on compressor	99sec.	300sec.
d6	Max temperature alarm differential	50 °C	50 °C
d7	Maximum or minimum temperature alarm delay	0	99
d8	Time interval between defrost cycle	6h	6h
d9	Max defrost cycle time	20min	20min
d10	Defrost –end temperature	5 °C	7 °C
d11	Time interval for supplementary defrost cycles	2min	2min
d12	Real temperature display delay at defrost end	30 min	30 min
d13	Compressor function during defrost	0	0
d14	Dripping time	1min	1min
d15	Fan operating mode during normal controller		1
d16	Fan activation delay at controller startup and after defrost		1min
d17	Fan activation temperature at controller startup and after defrosting		6 °C
d19	Offset ?	-4 °C	-4 °C
d22	Unit of measure, 0=C, 1=F	0	0
d23	Compressor function during o probe failure	2	2
d24	Compressor on-time during probe failure	10 min	10 min
d25	Compressor off-time during by probe failure	10 min	10 min
d27	Serial line address		0
d34	First defrost cycle after controller startup	1	1
d38	Minimum temperature alarm differential	40 °C	40 °C