MOD : PEB150/50A

Production code : TB 1405A HC

01/2026

PEB150/50A

Ice Pebbles

Produttore di ghiaccio con contenitore incorporato - Sistema a trafila
Produzione giornaliera fino a **158 kg**

- Hotel
- Ristoranti
- Fast food
- Bar
- Discoteche
- Mercati ittici
- Supermercati
- Medicale & SPA
- Industrie

▶ Position n°

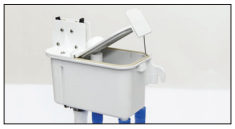
▶ Features & Plus

- Ghiaccio a tronchetti 91% dry
- 1L (acqua) = 1kg (ghiaccio) - solo A
- Carrozzeria AISI 304 Scotch Brite
- Classe Tropicale + 43° C
- Piedini acciaio inox regolabili
- Filtro Aria smontabile e pulibile
- Evaporatore in Acciaio AISI 304
- Condensazione aria o acqua
- Superfici interne arrotondate per pulizia
- Isolamento contenitore HCFC-Free
- Bacinella acqua sigillata antipolvere
- RoHS Free
- Sportello isolato con apertura a scomparsa
- Funzionamento elettromeccanico
- Interruttore ON/OFF
- Carico automatico dell'acqua
- Voltaggio standard e voltaggi speciali
- HFC Free

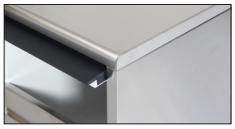
Carrozzeria AISI 304 Scotch Brite

Filtro Aria smontabile e pulibile

Evaporatore in Acciaio AISI 304



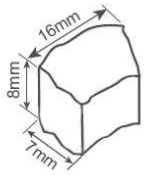
Bacinella acqua sigillata antipolvere



Sportello isolato con apertura a scomparsa

▶ Dimensione disponibile

Disegno a scopo esclusivamente indicativo



▶ Prod. 24h

	T. aria		T. acqua		kg	lbs
	10° C	50° F	7° C	45° F	158	348
	21° C	70° F	15° C	60° F	146	322

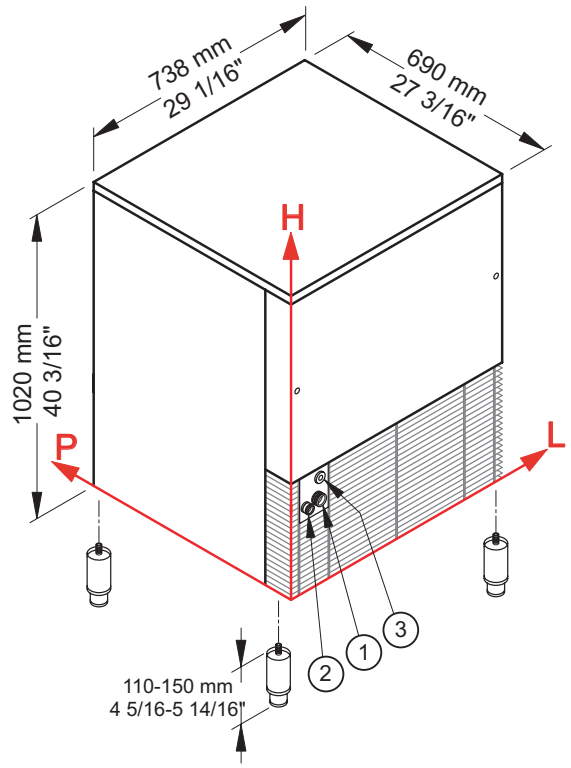
▶ Certificazioni disponibili per questo modello

Diamond

Ice Pebbles

PEB150/50A

Produttore di ghiaccio con contenitore incorporato - Sistema a trafila
Produzione giornaliera fino a 158 kg



▶ Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C / +50° F	+43° C / 110° F
Temperatura acqua	+3° C / +37° F	+32° C / +90° F
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

▶ Performance

Temperatura aria	Temperatura acqua 7° C	45° F	15° C	60° F	21° C	70° F
10° C	158 kg					
50° F		348 lbs				
21° C			146 kg			
70° F				322 lbs		
32° C					130 kg	
90° F						287 lbs

▶ Connessioni

Le misure sono riferite all'angolo del retro in basso a sinistra (L-H-Ø)

① Ingresso acqua: 104 mm / 4 2/16" - 247 mm / 9 12/16" - 3/4" ② Scarico acqua: 53 mm / 2 1/16" - 240 mm / 9 7/16" - 24 mm / 15/16"
③ Connessione elettrica: 92 mm / 3 10/16" - 319 mm / 12 9/16"

▶ Dati tecnici

Produzione in 24h	146 kg / 322 lbs
Capacità contenitore, fino a	50 kg / 110 lbs
Condensazione	A - W
Dimensioni indicative pebble	8 x 16 x 7
Refrigerante	R290
Voltaggio standard	220-240 V ~ 50 Hz
Potenza media assorbita	720 W
Fusibile	10 A
Consumo elettrico	13 kWh/100kg

Consumo d'acqua	A: 1 l/kg - 12,0 gal/100 lbs
	W: 9 l/kg - 107,8 gal/100 lbs
Dimensioni (L-P-H mm)	738 - 690 - 1020
(L-P-H in)	29 1/16 - 27 3/16 - 40 3/16
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	780 - 735 - 1185
(L-P-H in)	30 11/16 - 28 15/16 - 46 10/16
Peso netto	94 kg / 207 lbs
Peso lordo	105 kg / 231 lbs
Finitura	Acciaio inox 18/8, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi alle seguenti condizioni:
Temperatura ambiente +21° C
Temperatura acqua +15° C
Consumo elettrico a +32° C (Voltaggio standard)
Potenza media assorbita a +43° C (Voltaggio standard)

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a modifiche senza alcun preavviso

Diamond