



MOD : INN/VB-B9-R2

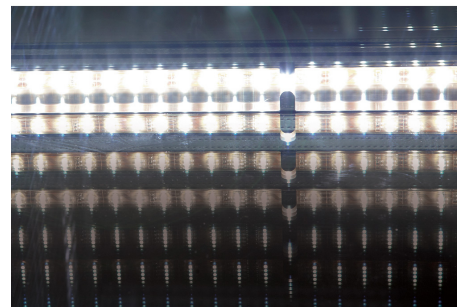
Production code : RDN 800 FB_

06/2025

Fiche technique



INN/VB-B9-R2



Caractéristiques techniques

Capacité	500 L
Puissance	1227 W
Dimensions ext.	800 x 645 x 1865 mm
Poids	236 kg
Volts	230 V

Description du produit

Mettez en valeur et à bonne température vos desserts glacés dans la vitrine négative à étagères en verre !

Panoramique et équipée d'un éclairage LED, **la vitrine négative ventilée** sublime vos glaces, vos pâtisseries et vos tartes surgelées.

Vos pâtisseries et créations culinaires glacées sont présentées sur **5 étagères en verre** de dimensions 420 x 665 mm et réglables sur 6 niveaux.

La vitrine verticale ventilée est dotée d'un système de froid très performant. Le système de **réfrigération ventilée** ainsi qu l'évaporateur placé en partie supérieure assurent une **température homogène de -5 à -20°C** dans toute la vitrine verticale.

Parfaitement isolée, cette vitrine verticale à froid négatif est équipée de parois à **triple vitrage**.

Le thermostat électronique permet un **dégivrage automatique**.

Equipement : régulation par thermostat électronique, 4 tubes LED, porte à fermeture magnétique, triple vitrage, compresseur Tecumseh FRANCE, gaz R290 respectueux de l'environnement. Vitrine tropicalisée montée sur 4 roues doubles.

Disponible en 3 couleurs : **inox, noire ou blanche**.

