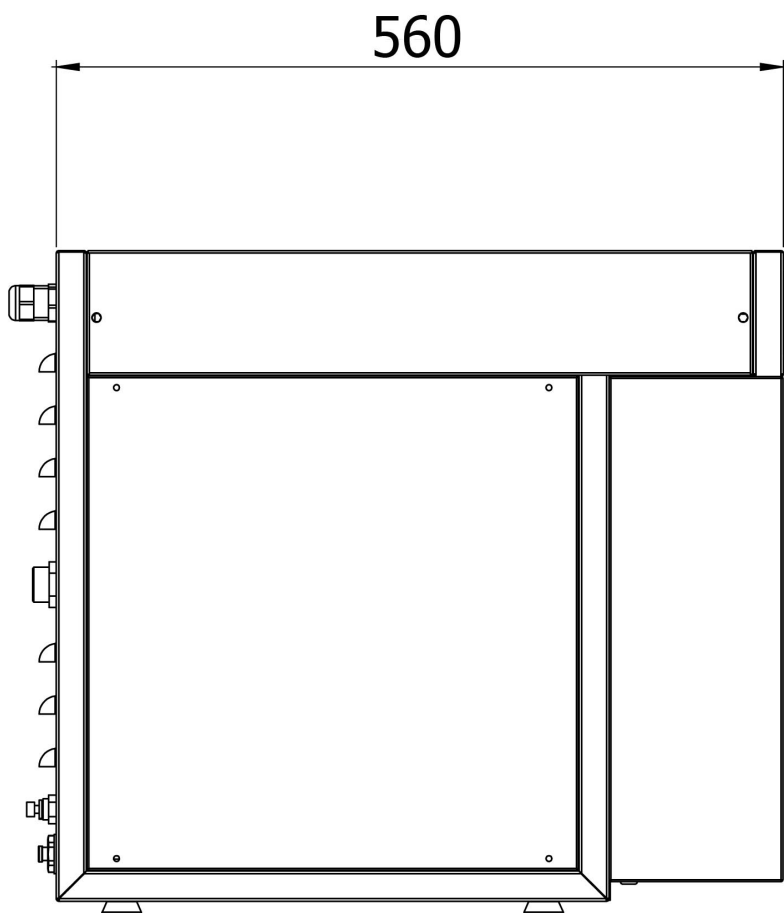
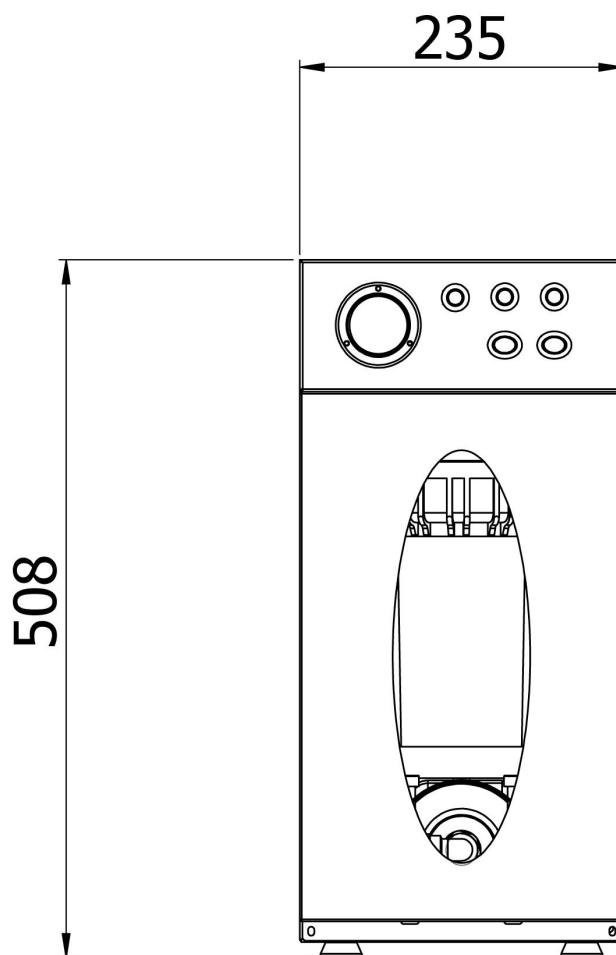




MOD : RS15/AT

Production code : B8020164 (C150A)

07/2025



Fiche technique



OSMOSE INVERSE	
Code	B8020164 (C150A)
Marque	DIAMOND
Modèle	RS15/AT
Type	Osmose inverse de 150 l/h
DIMENSIONS ET POIDS	
Largeur	23,5 cm
Hauteur	50,8 cm
Profondeur	56 cm
Poids	30 kg
CONNEXIONS HYDRAULIQUES	
Entrée d'eau	3/4" mâle
Débit de perméat	3/4" mâle
Sortie d'évacuation	avec raccord pour tuyau, Ø interne 10
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
Type d'alimentation	Monophasé + terre
Tension	230V
Fréquence	50 Hz
Puissance maximale	186W
CARACTÉRISTIQUES DE L'EAU D'ALIMENTATION	
Type d'eau	Potable
Température minimale	5°C
Température maximale	45°C
Pression d'alimentation minimale	1 bar
Pression d'alimentation maximale	5 bar
Débit minimal	350 lt/h
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Production	0-150 lt/h*
Nombre de membranes	1
Filtre à charbon actif	1
Conditions de remplacement des membranes	A l'obstruction
Conditions de remplacement du filtre	12.000 lt
Réservoir / Vase d'expansion	/
Nettoyage des membranes	/
Température ambiante minimale	3°C
Température ambiante maximale	40°C
Humidité relative maximale	90%
Niveau sonore	<60 db(A)
FONCTIONNALITÉ ET CONTRÔLE	
Contrôle des équipements	Carte électronique
Indicateurs	Témoin de by-pass actif - Témoin de perte d'eau - Témoin de marche/arrêt - Manomètre de pression de la membrane

*) la production de perméat est définie comme nominale car elle dépend de multiples facteurs comme la température, la salinité de l'eau à traiter, l'utilisation de l'appareil, etc...

Scheda tecnica



OSMOSI INVERSA	
Codice	B8020164 (C150A)
Marca	DIAMOND
Modello	RS15/AT
Tipologia	Osmosi inversa da 150 lt/h
DIMENSIONI E PESO	
Larghezza	23,5 cm
Altezza	50,8 cm
Profondità	56 cm
Peso	30 kg
CONNESSIONI IDRAULICHE	
Ingresso acqua	3/4" maschio
Uscita permeato	3/4" maschio
Uscita scarico	a portagomma per tubo con Ø 10 interno
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Tipologia alimentazione	Monofase + terra
Tensione	230V
Frequenza	50 Hz
Potenza massima	186W
CARATTERISTICHE ACQUA DI ALIMENTAZIONE	
Tipologia acqua	Potabile
Temperatura minima	5°C
Temperatura massima	45°C
Pressione minima alimentazione	1 bar
Pressione massima alimentazione	5 bar
Portata minima	350 lt/h
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Produzione	0-150 lt/h*
N° membrane	1
Filtro a carbone attivo	1
Condizioni sostituzione membrana	Ad intasamento
Condizioni sostituzione filtro	12.000 lt
Serbatoio/Vaso d'espansione	/
Pulizia membrane	/
Temperatura minima ambiente	3°C
Temperatura massima ambiente	40°C
Umidità relativa massima	90%
Livello sonoro	<60 db(A)
FUNZIONALITA' E CONTROLLO	
Controllo apparecchiatura	Scheda elettronica
Indicatori	Spia bypass attivo – spia water loss – spia on/off – manometro pressione membrane

*) la produzione di permeato si definisce nominale perché dipende da molteplici fattori quali temperatura, contenuto salino dell'acqua da trattare, utilizzo dell'apparecchio ecc...

Technical data sheet



REVERSE OSMOSIS	
Code	B8020164 (C150A)
Brand	DIAMOND
Model	RS15/AT
Type	Reverse osmosis 150 l/h
DIMENSIONS AND WEIGHT	
Width	23,5 cm
Height	50,8 cm
Depth	56 cm
Weight	30 kg
HYDRAULIC CONNECTIONS	
Water inlet	3/4" male
Permeate outlet	3/4" male
Exhaust outlet	with hose-end fitting for hose with Ø 10 inside
ELECTRICAL CHARACTERISTICS	
Type of power supply	Single-phase + earth
Voltage	230V
Frequency	50 Hz
Maximum Power	186W
INLET WATER CHARACTERISTICS	
Type of water	Drinkable
Minimum temperature	5°C
Maximum temperature	45°C
Minimum water pressure	1 bar
Maximum water pressure	5 bar
Minimum water flow rate	350 lt/h
TECHNICAL CHARACTERISTICS	
Production	0-150 lt/h*
N° membrane	1
Activated carbon filter	1
Membrane replacement condition	At the clogging
Filter replacement conditions	12.000 lt
Tank/Expansion tank	/
Membrane Cleaning	/
Minimum ambient temperature	3°C
Maximum ambient temperature	40°C
Maximum relative humidity	90%
Acoustic level	<60 db(A)
FUNCTIONALITY AND CONTROL	
System control	Electronic board
Indicators	Active bypass indicator light - water loss indicator light - on/off indicator light - membrane pressure gauge

*) the production of permeate is defined as nominal because it depends on multiple factors such as temperature, saline content of the water to be treated, use of the appliance, etc...

Technisches Datenblatt



UMKEHROSMOSE	
Code	B8020164 (C150A)
Marke	DIAMOND
Modell	RS15/AT
Typ	Umkehrosmose 150 l/h
ABMESSUNGEN UND GEWICH	
Breite	23,5 cm
Höhe	50,8 cm
Tiefe	56 cm
Gewicht	30 kg
HYDRAULIKANSCHLÜSSE	
Wasserzulauf	3/4"-Außengewinde
Permeat-Ausgang	3/4"-Außengewinde
Auspufföffnung	ein Schlauchhalter für Schläuche mit Innen-Ø 10
ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	
Typ der Stromversorgung	Einphasig + Erde
Spannung	230V
Frequenz	50 Hz
Maximale Leistung	186W
SPEISEWASSEREIGENSCHAFTEN	
Wasser Typ	Trinkbar
Minimale Temperatur	5°C
Maximale Temperatur	45°C
Minimaler Versorgungsdruck	1 bar
Maximaler Versorgungsdruck	5 bar
Minstdurchflussmenge	350 lt/h
TECHNISCHE MERKMALE	
Produktion	0-150 lt/h*
N° Membranen	1
Aktivkohlefilter	1
Bedingungen für den Austausch der Membrane	Stillstand
Bedingungen für den Filterwechsel	12.000 lt
Tank/Ausdehnungsgefäß	/
Reinigung der Membranen	/
Minimale Umgebungstemperatur	3°C
Maximale Umgebungstemperatur	40°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	90%
Schallpegel	<60 db(A)
FUNKTIONALITÄT UND KONTROLLE	
Kontrolle der Ausrüstung	Elektronische Tafel
Indikatoren	Anzeigelampe für aktiven Bypass - Anzeigelampe für Wasserverlust - An-/Aus-Anzeigelampe - Membrandruckmanometer

*) Die Permeatproduktion wird als nominell definiert, da sie von mehreren Faktoren wie Temperatur, Salzgehalt des zu behandelnden Wassers, Verwendung des Geräts usw. abhängt.