

06/2018

# Mod: **SX200/CC-R6**

Production code: **GV33-200-I S/S**



**Diamond**  
catering equipment

# Model: VK/CW



## **E           Contenid**

<b>Importantes instrucciones de seguridad</b>	<b>29</b>
<b>Desembalaje e instalación</b>	<b>29</b>
<b>Conexión eléctrica</b>	<b>29</b>
<b>Puesta en marcha del aparato</b>	<b>29</b>
<b>Termostato</b>	<b>30</b>
<b>Mantenimiento y limpieza</b>	<b>31</b>
<b>Servicio técnico</b>	<b>31</b>
<b>Como hacerse des del aparato</b>	<b>32</b>
<b>Dimensiones</b>	<b>41</b>
<b>Datos técnicos</b>	<b>44</b>
<b>Esquema eléctrico</b>	<b>45</b>
<b>El sistema de refrigeración</b>	<b>46</b>
<b>La mesa de parámetros</b>	<b>47</b>

# E

## Importantes instrucciones de seguridad

1. Para obtener el uso completo y adecuado del aparato, recomendamos leer este manual de instrucciones.
2. Es responsabilidad del usuario el manejo adecuado del aparato, de acuerdo con las instrucciones dadas.
3. Contacte a su comerciante inmediatamente en caso de cualquier funcionamiento defectuoso.
4. Coloque el aparato en un lugar seco y ventilado.
5. Mantenga el aparato totalmente alejado de cualquier fuente de calor y no lo exponga a la luz directa del sol.
6. Tenga siempre presente que todo dispositivo eléctrico es una fuente potencial de peligro.
7. No almacene material inflamable tal como gas, gasolina, éter ó similares en el aparato.
8. No ha sido utilizado ningún asbesto ni CFC en la construcción.
9. El aceite en el compresor no contiene TCI.

## Desembalaje e instalación

El aparato se entrega embalado y en un palet, desembálelo. Las superficies exteriores están forradas con un plástico protector, quítelo antes de hacer la instalación.

## Conexión eléctrica

El aparato está hecho para una conexión de 230-240 V/50 Hz.

Las conexiones eléctricas principales deben ser hechas por electricistas autorizados.

## Puesta en marcha del aparato

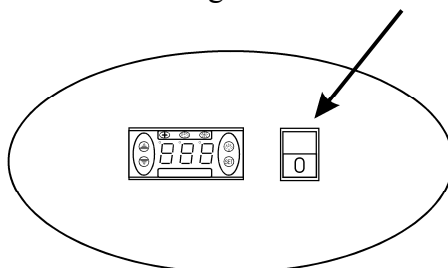
Antes de su uso, recomendamos que el aparato se limpie, vea la sección de mantenimiento y limpieza.

### Importante !

Si el aparato ha sido colocado horizontalmente durante su transporte, espere, por favor, 2 horas antes de la puesta en marcha del aparato.

Conecte el aparato a un enchufe, y encienda el interruptor en el tablero de control, ver Fig. 1.9.

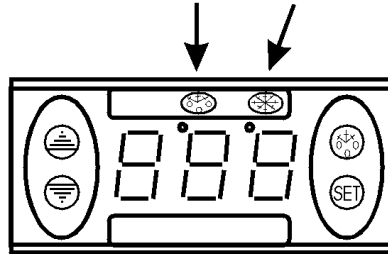
Fig. 1.9



## Termostato

El termostato está colocado en el tablero de control, ver fig. 2.0.

Fig. 2.0  
DP2 DP1



El termostato ya está programado para este aparato. En la mayoría de los casos, no es necesario ajustar las posiciones.



Al encender el aparato, el display/pantalla mostrará la temperatura actual en el aparato.

### LED de indicaciones:


DP1: Destellando, indica que un parámetro está cambiando.  
Encendido, indica que el compresor está activado.

DP2: Encendido, indica que la descongelación está activada.

### Cierre del teclado:


 +  Para cerrar o activar el teclado, apriete estas teclas simultáneamente durante 5 segundos.  
(Para cerrar, la pantalla muestra 'POF', para activar, la pantalla muestra 'PON')


### Para indicar temperatura:


 Apriete esta tecla y la pantalla mostrará la temperatura fija. Apriete la tecla otra vez para normalizar la lectura.

### Cambio a nueva temperatura:

 Apriete esta tecla, la pantalla mostrará la temperatura fija.

 Apriete esta tecla para aumentar la temperatura fija.

 Apriete esta tecla para bajar la temperatura fija.

 Apriete esta tecla para guardar la nueva posición. La pantalla destellará con el nuevo valor, y después volverá a la lectura normal.

## **Cambio de parámetros:**



Apriete esta tecla continuamente durante 5 segundos para conseguir acceso a la lista de parámetros. La pantalla muestra el número de parámetro y después de 2 segundos el valor de este.



Apriete esta tecla para aumentar el valor.



Apriete esta tecla para bajar el valor.



Apriete esta tecla para guardar la nueva posición. La pantalla destellará con el nuevo valor y después volverá a la lectura normal.

**Vea lista de parámetros en la página 47.**

## **Codigos de alarma:**

**PF1** Destellando en la pantalla, indica que el sensor del aparato está defectuoso.  
El aparato se esforzará por mantener la temperatura fija hasta que haya sido reparado.

## **Mantenimiento y limpieza**

Apague el aparato desde el enchufe.

El aparato debe ser limpiado periódicamente. Limpie las superficies externas e internas del aparato con una solución ligera de jabón, y seque bien. Las superficies externas pueden mantenerse limpias con un aceite especial para acero.

No utilice limpiadores que contienen cloro u otros productos agresivos, pues pueden dañar las superficies inoxidable del acero y el sistema interior de refrigeración.

Limpie el condensador y el compartimento del compresor con la ayuda de un aspirador y un cepillo duro.

No riegue con una manguera el compartimento del compresor, ya que el agua puede causar cortocircuitos y daño en las partes eléctricas.

## **Servicio técnico**

El sistema de refrigeración es un sistema herméticamente sellado, y no requiere supervisión, sólo limpieza.

Si el aparato falla en la refrigeración, verifique que la razón no sea un apagón, bien desde el enchufe o de los plomos.

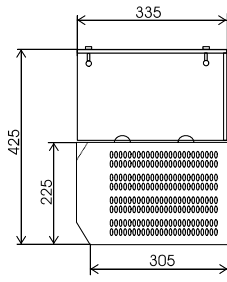
Si no puede localizar la razón del fallo del aparato, contacte, por favor, a su suministrador. Informe, por favor, del modelo y el número de serie del aparato. Usted puede encontrar esta información en la etiqueta que está colocada dentro del aparato arriba, a mano derecha.

## Como deshacerse del aparato

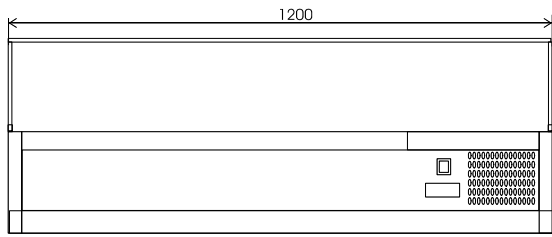
Cuando se tenga que deshacer del aparato, deberá hacerlo teniendo en cuenta las normas al respecto. Puede que haya unas exigencias y condiciones que se deban cumplir.



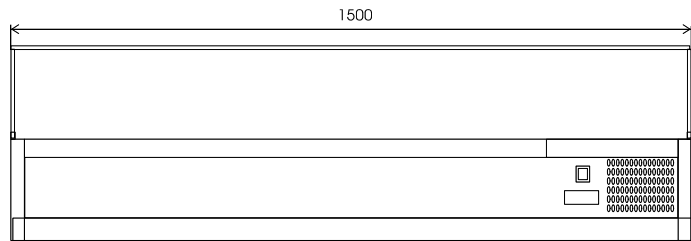
Side VK33



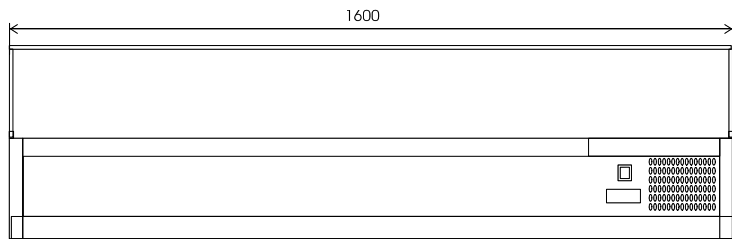
Front VK33-120



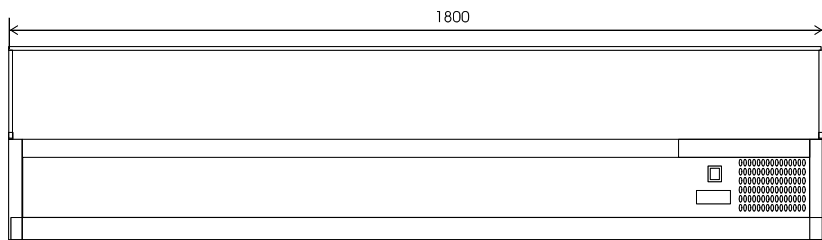
Front VK33-150



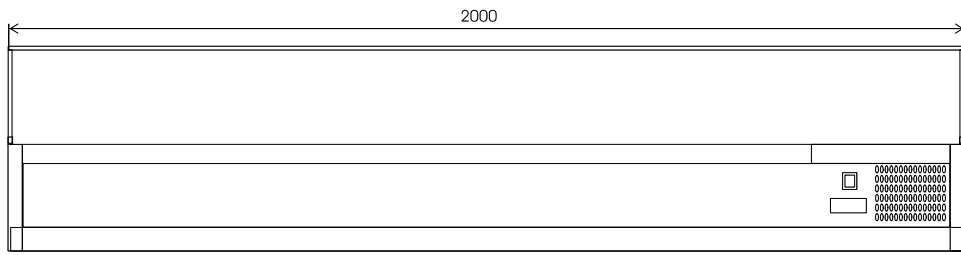
Front VK33-160



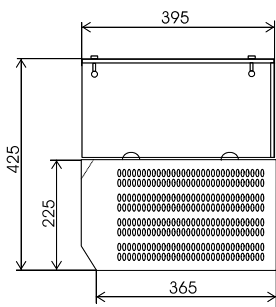
Front VK33-180



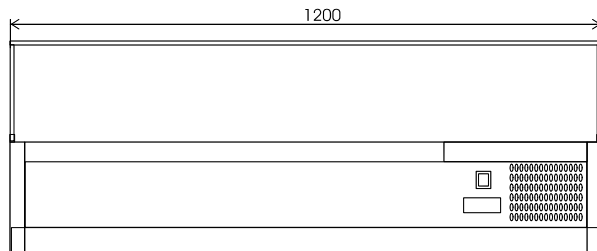
Front VK33-200



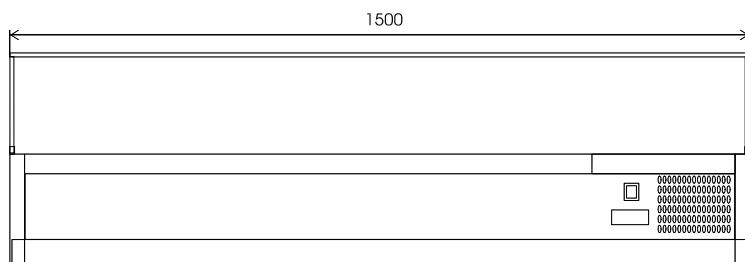
Side VK38



Front VK38-120

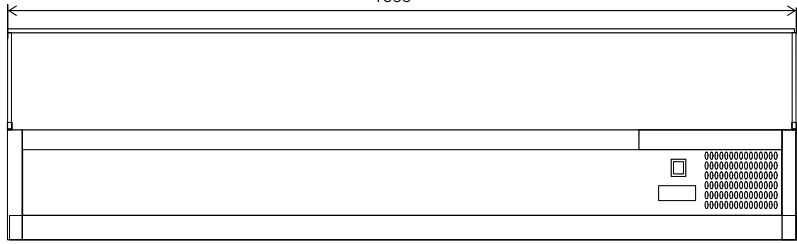


Front VK38-150



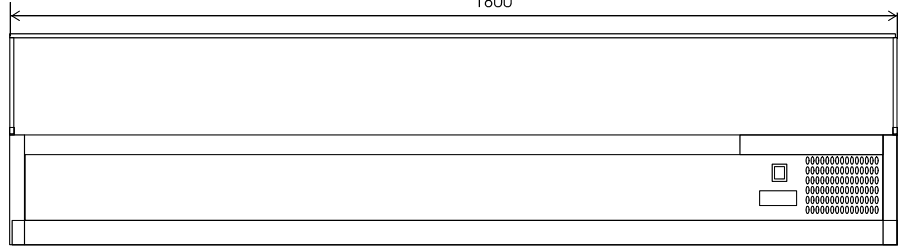
Front VK38-160

1600



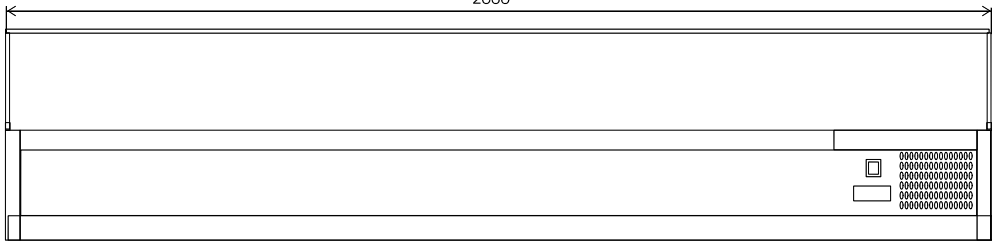
Front VK38-180

1800



Front VK38-200

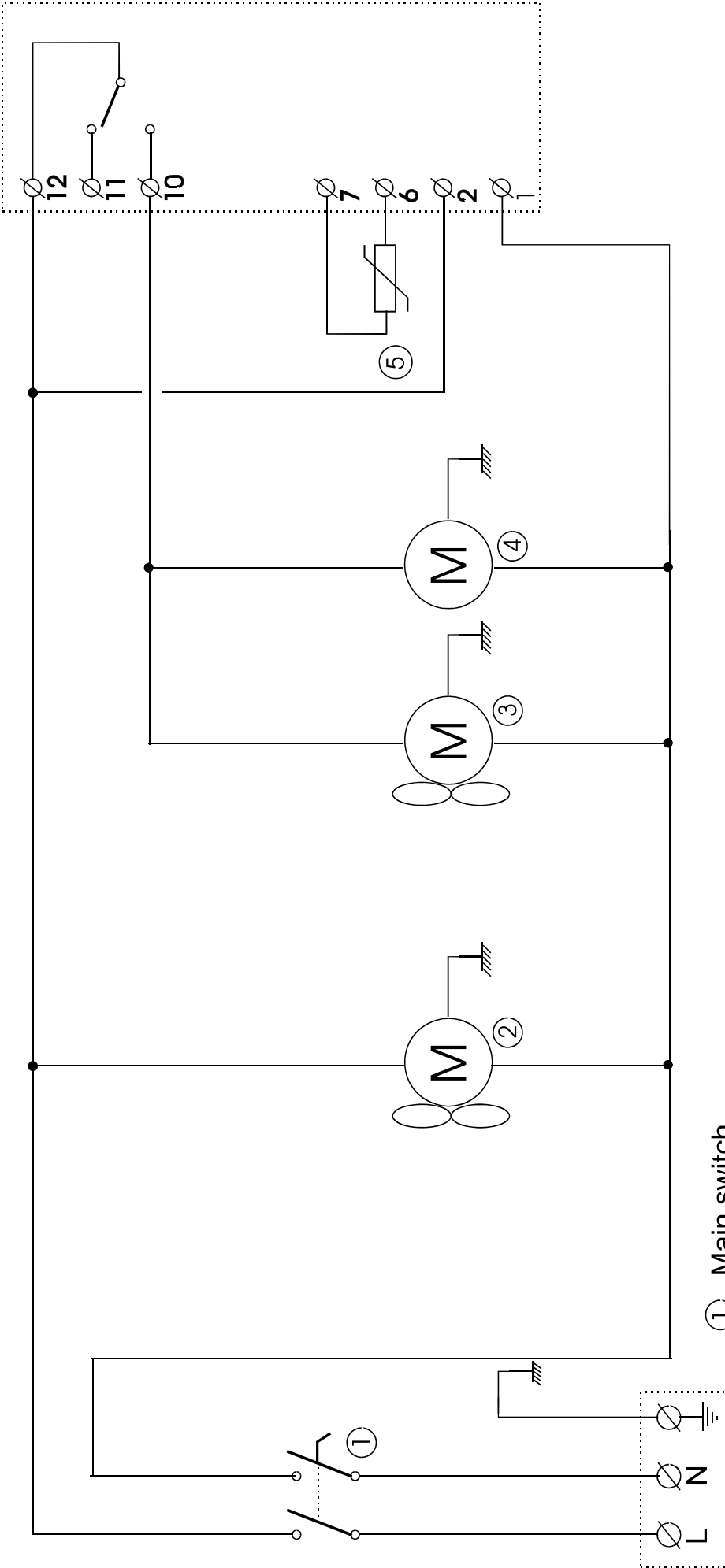
2000



## Technical data

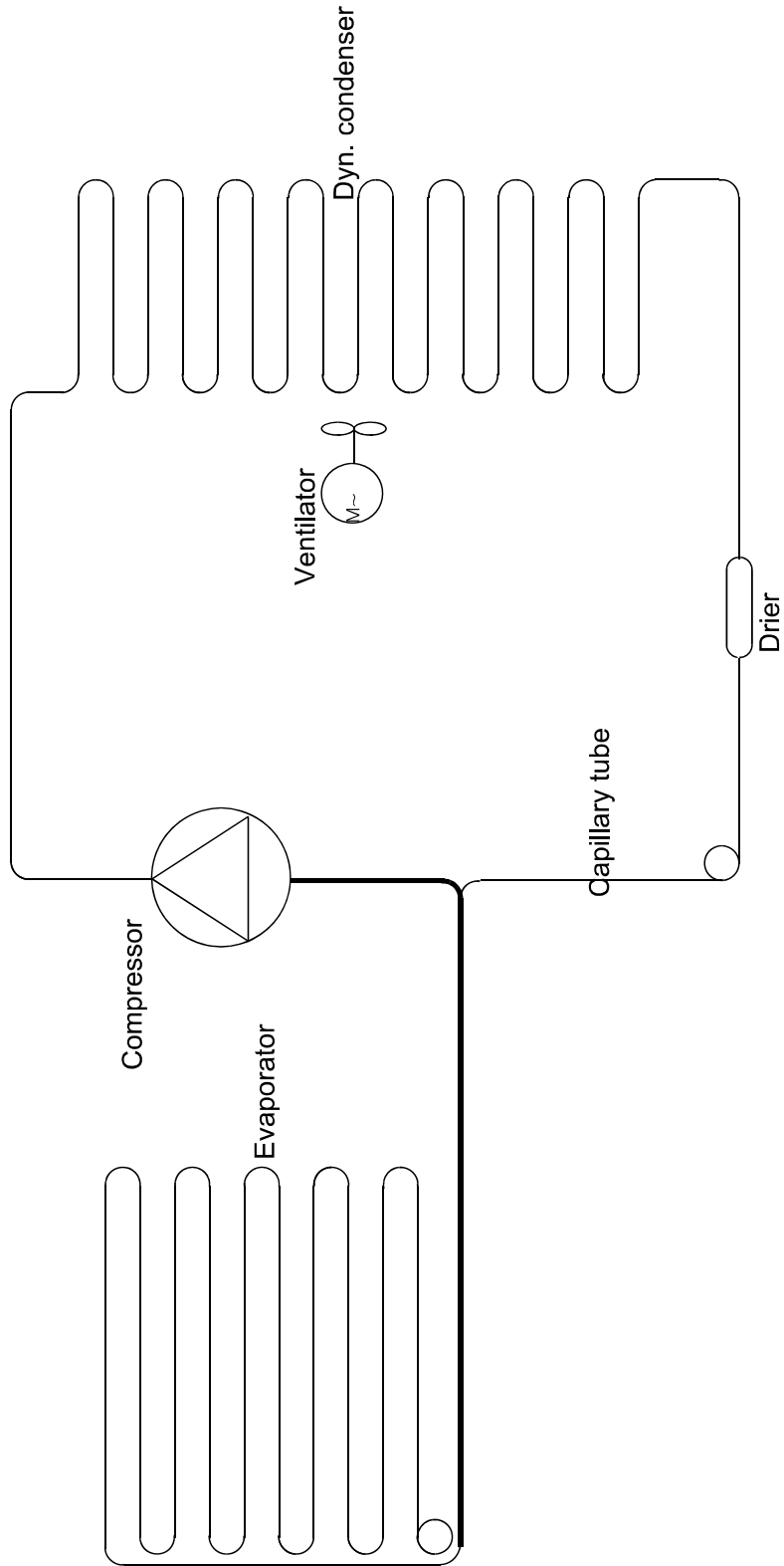
Model	Volume Litres	Dimensions HxWxD mm.	Temperature °C	Weight nett Kgs.	Voltage V.	Wattage W.	Energy Consumption Kwh/24h
VK33-120		435x1200x335	+2/+10	25	220-240	340	2,8
VK33-150		435x1500x335	+2/+10	29	220-240	340	2,8
VK33-160		435x1600x335	+2/+10	30	220-240	340	2,8
VK33-180		435x1800x335	+2/+10	32	220-240	340	2,8
VK33-200		435x2000x335	+2/+10	34	220-240	340	2,8
VK38-120		435x1200x395	+2/+10	28	220-240	340	2,8
VK38-150		435x1500x395	+2/+10	31	220-240	340	2,8
VK38-160		435x1600x395	+2/+10	32	220-240	340	2,8
VK38-180		435x1800x395	+2/+10	34	220-240	340	2,8
VK38-200		435x2000x395	+2/+10	36	220-240	340	4,2

REK37



- ① Main switch
- ② Circulation fan
- ③ Condenser fan
- ④ Compressor
- ⑤ Cabinet probe

Fan assisted cooling
Electrical system
302-060928



Fan assisted cooling
Refrigeration system
301-060928

## REK31E

Parameter	Description	REK31
d1	Main Set point	2 °C
d2	Differential ( hysteresis )	3 °C
d3	lower limit of main set point	2 °C
d4	Upper limit of main set point	10 °C
d5	Minimum time interval between the disactivation and successive activation on compressor	99sec.
d6	Max temperature alarm differential	50 °C
d7	Maximum or minimum temperature alarm delay	0
d8	Time interval between defrost cycle	6h
d9	Max defrost cycle time	20min
d12	Real temperature display delay at defrost end	30 min
d14	Dripping time	1min
d19	Offset ?	-4 °C
d22	Unit of measure, 0=C, 1=F	0
d23	Compressor function during o probe failure	2
d24	Compressor on-time during probe failure	10 min
d25	Compressor off-time during by probe failure	10 min
d38	Minimum temperature alarm differential	40 °C